



## CHING-HYDROVERSAL-Eisenglimmer- Deckbeschichtung RWE-DB-11-H-xxxx

### Verwendungszweck

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende, APEO- und kennzeichnungsfreie, früh belastbare, eisenglimmerhaltige Deckbeschichtung.

### Einsatzgebiet

Grundierte Stahl- oder Zinkflächen, z.B. Transformatorengehäuse, Freileitungsmaste, Radiatoren, Schaltschränke, Umspannanlagen sowie Hochspannungsgeräte

### Allgemeine Angaben

	<b>Farbtöne</b>	RAL 7032, RAL 7033, DB 601, andere Farbtöne auf Anfrage			
	<b>Glanzgrad</b>	matt			
	<b>Aufröhren / Verdünnung</b>	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufröhren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.			
	<b>Spritzen</b>	<b>Viskosität [DIN 4]</b>	<b>Verdünnung [%]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Druck [bar]</b>
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,31 - 0,45	120 - 200
	<b>Streichen</b>	Lieferform			
	<b>Rollen</b>	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)			
	<b>Fluten</b>	n.a.			
	<b>Untergrund- vorbereitung</b>	gemäß DIN EN ISO 12944-4 bzw. RWE-Vorschrift; tragfähige Grundbeschichtung			
	<b>Trocknungszeit<sup>1</sup></b>	<b>Temperatur</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Grifffest</b>	<b>Montagefest</b>
	bei 80 µm	NK 23/50	45 min.	3 h	10 h
					6 - 8 h

<sup>1</sup> Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!

<sup>2</sup> mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)



	<b>Viskosität Lieferform</b>	420 - 500 mPas				
		<b>Dichte [g/cm³]</b>	<b>Festkörper [Gew. %]</b>	<b>Festkörpervolumen [%]</b>	<b>Ergiebigkeit<sup>1</sup> [m²/kg]</b>	
		1,45 ± 0,1	66 ± 5	52 ± 5	360 ± 20	4,5
	<b>Sonstige Werte</b>	<b>NFF</b>	<b>TFD<sup>2</sup> [µm]</b>	<b>Verbrauch [g/m²]</b>	<b>VOC-Gehalt [g/l] (± 20)</b>	<b>Temperatur- beständigkeit<sup>3</sup></b>
		1,9	80	220 ± 20	125	80°C
		<p>Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.</p>				
		<p><sup>1</sup> ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) <sup>2</sup> Bei Schichtdicken &gt; - µm kann es zur Blasenbildung kommen! <sup>3</sup> trockene Wärme</p>				
	<b>Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Lagerung</b> 18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)</li><li>• <b>Verarbeitungsbedingungen</b><ul style="list-style-type: none"><li>❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +35°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.</li><li>❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.</li><li>❖ Die Geräte (z.B. Spritzpistole, Rühraggregat, etc.) sollten direkt nach dem Gebrauch mit Wasser (Leitungswasser) gereinigt werden. Je eher die Reinigungsarbeiten erfolgen, desto besser der Reinigungseffekt. Angetrocknetes Material kann mit CHING-Verdünnung VH 01 gereinigt werden.</li></ul></li></ul>				