



## CHING-HYDROVERSAL-Zwischen- und Deckbeschichtung 691.30 - 74

### Verwendungszweck

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende, früh belastbare Eisenglimmer-Zwischen- oder Deckbeschichtung für den Korrosionsschutz auf verzinktem Stahl nach TL/TP-KORStahlbauten, Anhang A - Blatt 91

### Einsatzgebiet

Fahrleitungsmaste, Gittermaste, Schallschutzwände, Schilderbrücken, Chemieanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Transformatoren, Radiatoren, Umspannwerke, Stahlbauten wie Parkhäuser, Krananlagen, Tankanlagen, Rohrbrücken, Brückenbau u.a

### Allgemeine Angaben

	<b>Farbtöne</b>	DB- und Eisenglimmerfarbtöne			
	<b>Glanzgrad</b>	matt			
	<b>Aufröhren / Verdünnung</b>	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufröhren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.			
	<b>Spritzen</b>	<b>Viskosität [DIN 4]</b>	<b>Verdünnung [%]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Druck [bar]</b>
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,3 - 0,45	120 - 200
	<b>Streichen</b>	Lieferform			
	<b>Rollen</b>	Lieferform (bei Korrosionsschutzarbeiten wegen möglicher Blasen- und Kraterbildung sowie zu erwartender Minderschichtdicken nicht zu empfehlen)			
	<b>Fluten</b>	n.a.			
	<b>Untergrund-vorbereitung</b>	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).			



	Trocknungszeit <sup>1</sup>	Temperatur	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Überlackierbar <sup>2</sup>	
	bei 120 µm	NK 23/50	30 min.	1 - 2 h	6 - 8 h	4 - 6 h <sup>3</sup>	
<p><sup>1</sup> Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!</p>							
<p><sup>2</sup> mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)</p>							
<p><sup>3</sup> mit geeigneter Folgebeschichtung, z.B. CHING-PUR-Deckbeschichtung nach Blatt 87</p>							
	Viskosität Lieferform	500 - 1000 mPas					
	 <b>Sonstige Werte</b>	Dichte [g/cm³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm³/kg]		Ergiebigkeit <sup>1</sup> [m²/kg]	
		1,5 ± 0,1	65 ± 3	53 ± 3	350 ± 20	2,7	
		NFF	TFD <sup>2</sup> [µm]	Verbrauch [g/m²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur-beständigkeit <sup>3</sup>	
		1,9	120	360 ± 20	125	80°C	
<p>Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.</p>							
<p><sup>1</sup> ± 0,5 bei 120 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) <sup>2</sup> Bei Schichtdicken &gt; - µm kann es zur Blasenbildung kommen! <sup>3</sup> trockene Wärme</p>							
	Hinweise	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Lagerung</b> 18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)</li><li><b>Verarbeitungsbedingungen</b><ul style="list-style-type: none"><li>Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +35°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.</li><li>Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.</li></ul></li></ul>					