



CHING-HYDROVERSAL-Zwischen- und Deckbeschichtung 691.30 - 74

Verwendungszweck

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende, früh belastbare Eisenglimmer-Zwischen- oder Deckbeschichtung für den Korrosionsschutz auf verzinktem Stahl nach TL/TP-KORStahlbauten, Anhang A - Blatt 91





Einsatzgebiet

Fahrleitungsmaste, Gittermaste, Schallschutzwände, Schilderbrücken, Chemieanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Transformatoren, Radiatoren, Umspannwerke, Stahlbauten wie Parkhäuser, Krananlagen, Tankanlagen, Rohrbrücken, Brückenbau u.a

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	DB- und Eisenglimmerfarbtöne			
	Glanzgrad	matt			
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,3 - 0,45	120 - 200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (bei Korrosionsschutzarbeiten wegen möglicher Blasen- und Kraterbildung sowie zu erwartender Minderschichtdicken nicht zu empfehlen)			
	Fluten	n.a.			
	Untergrund-vorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).			



	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar²
	bei 120 µm	NK 23/50	30 min.	1 - 2 h	6 - 8 h	4 - 6 h ³
	<p>¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung! ² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken) ³ mit geeigneter Folgebeseichung, z.B. CHING-PUR-Deckbeschichtung nach Blatt 87</p>					
	Viskosität Lieferform	500 - 1000 mPas				
	Sonstige Werte	Dichte [g/cm³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm³/kg]		Ergiebigkeit¹ [m²/kg]
		1,5 ± 0,1	65 ± 3	53 ± 3	350 ± 20	2,7
		NFF	TFD² [µm]	Verbrauch [g/m²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit³
		1,9	120	360 ± 20	125	80°C
		<p>Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.</p> <p>¹ ± 0,5 bei 120 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) ² Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen! ³ trockene Wärme</p>				
	Hinweise	<ul style="list-style-type: none">• Lagerung 18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)• Verarbeitungsbedingungen<ul style="list-style-type: none">❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +35°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.				