



CHING-HYDROVERSAL-Haftprimer HV 286 KTL FL










Verwendungszweck

Spezieller wasserverdünnbarer und schnell trocknender Acrylat-Haftprimer für KTL- und Pulverbeschichtungen zum Spritzen und Fluten

Einsatzgebiet

Radiatoren und Zubehör

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	Sandgelb, andere Farbtöne auf Anfrage				
	Glanzgrad	matt				
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.				
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]	
	Becherpistole	30 - 40 s	5 - 10	1,5 - 2,0	4 - 5	
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,28 - 0,45	140 - 200	
	Streichen	n.a.				
	Rollen	n.a.				
	Fluten	Flutviskosität je nach Objektgeometrie 20-45 DIN-4-Sekunden; Verdünnungszugabe: ca. 5-10 % deionisiertes Wasser				
	Untergrund-vorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).				
	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar²
	bei 40 µm	NK 23/50	45 min.	2 h	6 h	6 h ³
<div><div>¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!</div><div>² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)</div><div>³ mit geeigneter Folgebeschichtung, z.B. CHING-HYDROVERSAL-Zwischen- oder Deckbeschichtung sowie CHING-2K-PUR-Zwischen- oder Deckbeschichtung</div></div>						



Viskosität Lieferform

120 - 140 DIN-4 Sekunden



Sonstige Werte

Dichte [g/cm³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm³/kg]		Ergiebigkeit ¹ [m²/kg]
1,35 ± 0,1	65 ± 3	52 ± 3	400 ± 20	10
NFF	TFD ² [µm]	Verbrauch [g/m²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit ³
1,9	30 - 50	100 ± 20	68	120°C

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

¹ ± 0,5 bei 40 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

² Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!

³ trockene Wärme



Hinweise

- **Lagerung**
18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
 - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
 - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.
 - ❖ Das Beschichtungssystem ist erfahrungsgemäß für Betriebstemperaturen von Transformatoren geeignet.