



## CHING-HYDROVERSAL-Haftprimer HV 286 KTL FL

### Verwendungszweck

Spezieller wasserverdünbarer und schnell trocknender Acrylat-Haftprimer für KTL- und Pulverbeschichtungen zum Spritzen und Fluten

### Einsatzgebiet

Radiatoren und Zubehör

### Allgemeine Angaben

	<b>Farbtöne</b>	Sandgelb, andere Farbtöne auf Anfrage			
	<b>Glanzgrad</b>	matt			
	<b>Aufröhren / Verdünnung</b>	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufröhren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.			
	<b>Spritzen</b>	<b>Viskosität [DIN 4]</b>	<b>Verdünnung [%]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Druck [bar]</b>
	Becherpistole	30 - 40 s	5 - 10	1,5 - 2,0	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,28 - 0,45	140 - 200
	<b>Streichen</b>	n.a.			
	<b>Rollen</b>	n.a.			
	<b>Fluten</b>	Flutviskosität je nach Objektgeometrie 20-45 DIN-4-Sekunden; Verdünnungszugabe: ca. 5-10 % deionisiertes Wasser			
	<b>Untergrund-vorbereitung</b>	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).			
	<b>Trocknungszeit<sup>1</sup></b>	<b>Temperatur</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Grifffest</b>	<b>Montagefest</b>
	bei 40 µm	NK 23/50	45 min.	2 h	6 h
					6 h <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!

<sup>2</sup> mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderbeschichtdicken)

<sup>3</sup> mit geeigneter Folgebeschichtung, z.B. CHING-HYDROVERSAL-Zwischen- oder Deckbeschichtung sowie CHING-2K-PUR-Zwischen- oder Deckbeschichtung



	Viskosität Lieferform	120 - 140 DIN-4 Sekunden				
		Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm <sup>3</sup> /kg]	Ergiebigkeit <sup>1</sup> [m <sup>2</sup> /kg]	
		1,35 ± 0,1	65 ± 3	52 ± 3	400 ± 20	10
	Sonstige Werte	NFF	TFD <sup>2</sup> [μm]	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit <sup>3</sup>
		1,9	30 - 50	100 ± 20	68	120°C
		Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.				
		<sup>1</sup> ± 0,5 bei 40 μm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) <sup>2</sup> Bei Schichtdicken > - μm kann es zur Blasenbildung kommen! <sup>3</sup> trockene Wärme				
	Hinweise	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Lagerung</b> 18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)</li><li><b>Verarbeitungsbedingungen</b><ul style="list-style-type: none"><li>Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.</li><li>Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.</li><li>Das Beschichtungssystem ist erfahrungsgemäß für Betriebstemperaturen von Transformatoren geeignet.</li></ul></li></ul>				