



CHING-HYDROVERSAL-Mica-Zwischenbeschichtung HV 33 R









Verwendungszweck

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende, eisenglimmerhaltige 1K-Acrylat-Zwischenbeschichtung mit Barriereffekt für passiven Korrosionsschutz für Systemaufbauten mit geeigneten Grundbeschichtungen auf Stahl, verzinkten Stahl und NE-Metallen.





Einsatzgebiet

Transformatoren, Umspannwerke, Maschinenbau (z.B. Motoren, Generatoren, Aggregate), Chemie-, Industrie- und Müllverbrennungsanlagen sowie Stahlbau (z.B. Parkhäuser, Krananlagen, Tankanlagen, Rohrbrücken, Brückenbauten)

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	Grau, hellgrau, sandgelb, rotbraun sowie weitere Farbtöne auf Anfrage			
	Glanzgrad	matt			
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5 - 2,0	3 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,28 - 0,45	120 - 200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)			
	Fluten	n.a.			
	Untergrund-vorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; tragfähige Grundbeschichtung; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei			



	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar²
	bei 80 µm	NK 23/50	30 min.	2 h	6 h	3 h ³
	<p>¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung! ² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken) ³ mit geeigneter Folgebeschichtung, z.B. CHING-HYDROVERSAL-Deckbeschichtung bei ausreichender Trocknung und Belüftung</p>					
	Viskosität Lieferform	90 - 100 KU				
	Sonstige Werte	Dichte [g/cm³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm³/kg]		Ergiebigkeit¹ [m²/kg]
		1,3 ± 0,1	58 ± 3	46 ± 3	360 ± 20	4,6
		NFF	TFD² [µm]	Verbrauch [g/m²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit³
		2,2	80 - 100	220 ± 20	110	120°C
		<p>Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.</p> <p>¹ ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) ² Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen! ³ trockene Wärme</p>				
	Hinweise	<ul style="list-style-type: none">• Lagerung 18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)• Verarbeitungsbedingungen<ul style="list-style-type: none">❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.❖ Die Geräte (z.B. Spritzpistole, Rühraggregat, etc.) sollten direkt nach dem Gebrauch mit Wasser (Leitungswasser) gereinigt werden. Je eher die Reinigungsarbeiten erfolgen, desto besser der Reinigungseffekt. Angetrocknetes Material kann mit CHING-Verdünnung VH 01 gereinigt werden.				