



CHING-HYDROVERSAL-Mica-Zwischenbeschichtung HV 33 R

Verwendungszweck

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende, eisenglimmerhaltige 1K-Acrylat-Zwischenbeschichtung mit Barrierefekt für passiven Korrosionsschutz für Systemaufbauten mit geeigneten Grundbeschichtungen auf Stahl, verzinkten Stahl und NE-Metallen.

Einsatzgebiet

Transformatoren, Umspannwerke, Maschinenbau (z.B. Motoren, Generatoren, Aggregate), Chemie-, Industrie- und Müllverbrennungsanlagen sowie Stahlbau (z.B. Parkhäuser, Krananlagen, Tankanlagen, Rohrbrücken, Brückenbauten)

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	Grau, hellgrau, sandgelb, rotbraun sowie weitere Farbtöne auf Anfrage			
	Glanzgrad	matt			
	Aufröhren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufröhren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5 - 2,0	3 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,28 - 0,45	120 - 200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderbeschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)			
	Fluten	n.a.			
	Untergrundvorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; tragfähige Grundbeschichtung; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei			



	Trocknungszeit ¹	Temperatur	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Überlackierbar ²
	bei 80 µm	NK 23/50	30 min.	2 h	6 h	3 h ³
<p>¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!</p> <p>² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderbeschichtdicken)</p> <p>³ mit geeigneter Folgebeschichtung, z.B. CHING-HYDROVERSAL-Deckbeschichtung bei ausreichender Trocknung und Belüftung</p>						
	Viskosität Lieferform	90 - 100 KU				
	Sonstige Werte	Dichte [g/cm ³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm ³ /kg]	Ergiebigkeit ¹ [m ² /kg]	
		1,3 ± 0,1	58 ± 3	46 ± 3	360 ± 20	
		NFF	TFD ² [µm]	Verbrauch [g/m ²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit ³
		2,2	80 - 100	220 ± 20	110	120°C
<p>Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.</p> <p>¹ ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) ² Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen! ³ trockene Wärme</p>						
	Hinweise	<ul style="list-style-type: none">Lagerung 18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)Verarbeitungsbedingungen<ul style="list-style-type: none">Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.Die Geräte (z.B. Spritzpistole, Rühraggregat, etc.) sollten direkt nach dem Gebrauch mit Wasser (Leitungswasser) gereinigt werden. Je eher die Reinigungsarbeiten erfolgen, desto besser der Reinigungseffekt. Angetrocknetes Material kann mit CHING-Verdünnung VH 01 gereinigt werden.				