



CHING-HYDROVERSAL-Grundbeschichtung HVS 186 VB

Verwendungszweck

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende, früh belastbare Grundbeschichtung für Stahl und feuerverzinkten Stahl mit oder ohne Altbeschichtung

Einsatzgebiet

Chemieanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Transformatoren und Radiatoren, Umspannwerke, Stahlbauten wie Parkhäuser, Krananlagen, Tankanlagen, Rohrbrücken, Brückenbau, Fahrleitungsmaste, Gittermaste u.a.

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	Rotbraun, andere Farbtöne auf Anfrage			
	Glanzgrad	matt			
	Aufröhren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufröhren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,3 - 0,45	120 - 200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (bei Korrosionsschutzarbeiten wegen möglicher Blasen- und Kraterbildung sowie zu erwartender Minderbeschichtdicken nicht zu empfehlen)			
	Fluten	n.a.			
	Untergrund-vorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).			
	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest
	bei 60 µm	NK 23/50	1 h	6 h	24 h
					18 h ³

¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!

² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderbeschichtdicken)

³ mit geeigneter Folgebeschichtung, z.B. CHING-HYDROVERSAL-Deckbeschichtung



	Viskosität Lieferform	90 - 100 KU				
		Dichte [g/cm ³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm ³ /kg]	Ergiebigkeit¹ [m ² /kg]	
		1,3 ± 0,1	67 ± 3	57 ± 3	430 ± 20	7,1
	Sonstige Werte	NFF	TFD² [μm]	Verbrauch [g/m ²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur-beständigkeit³
		1,8	60 - 80	140 ± 20	90	80°C
		Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.				
		¹ ± 0,5 bei 60 μm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) ² Bei Schichtdicken > - μm kann es zur Blasenbildung kommen! ³ trockene Wärme				
	Hinweise	<ul style="list-style-type: none">• Lagerung 18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)• Verarbeitungsbedingungen<ul style="list-style-type: none">❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.				