



CHING-HYDROVERSAL-Grundbeschichtung HVS 186 K

Verwendungszweck

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende Acrylat-Grundbeschichtung mit aktivem Korrosionsschutz für Stahl mit oder ohne Altbeschichtung mit sehr guten Penetriereigenschaften. Oberflächentolerant auch auf handentrosteten Stahl mit Vorbereitungsgrad St 2-3 geeignet

Einsatzgebiet

Rohrbrücken, Fahrleitungsmaste, Gittermaste, Umspannwerke, Sendemaste, Brückenbau, Rohrbrücken, Tankanlagen, Krananlagen, Silos u.a.

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	Rotbraun, Hellgrau, sowie weitere Farbtöne auf Anfrage			
	Glanzgrad	matt			
	Aufröhren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufröhren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5 - 2,0	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,3 - 0,45	120 - 200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (bei Korrosionsschutzarbeiten wegen möglicher Blasen- und Kraterbildung sowie zu erwartender Minderungsdicken nicht zu empfehlen)			
	Fluten	n.a.			
	Untergrundvorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944; Stahl: gestrahlt Sa 2½; Hand- bzw. maschinelle Entrostung St 2-3 bzw. P St 3. Verzinkung: frei von Öl, Fett, Salz, Schmutz oder anderen haftungsmindernden Produkten.			
	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest
	bei 60 µm	NK 23/50	1 h	6 h	24 h
					8 h ³

¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!

² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderungsdicken)

³ mit geeigneter Folgebeschichtung, z.B. CHING-HYDROVERSAL-Zwischen- oder Deckbeschichtung



	Viskosität Lieferform	90 - 95 KU				
		Dichte [g/cm ³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm ³ /kg]	Ergiebigkeit ¹ [m ² /kg]	
		1,3 ± 0,1	57 ± 3	40 ± 3	290 ± 20	5
	Sonstige Werte	NFF	TFD ² [μm]	Verbrauch [g/m ²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit ³
		2,5	60 - 80	270 ± 20	129	80°C
		Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.				
		¹ ± 0,5 bei 60 μm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) ² Bei Schichtdicken > - μm kann es zur Blasenbildung kommen! ³ trockene Wärme				
	Hinweise	<ul style="list-style-type: none">• Lagerung 18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)• Verarbeitungsbedingungen<ul style="list-style-type: none">❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +7°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.				