



CHING-HYDROVERSAL-Mica-Grundbeschichtung HVS 03 VB

Verwendungszweck

Wasserverdünnbare, schnelltrocknende, früh belastbare, eisenglimmerhaltige Grundbeschichtung für feuerverzinkten Stahl mit oder ohne Altbeschichtung sowie Ausbesserungsfarbe für Schäden an der Werksbeschichtung mit HVSP 03.

Einsatzgebiet

Chemieanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Transformatoren und Radiatoren, Umspannwerke, Stahlbauten wie Parkhäuser, Krananlagen, Tankanlagen, Rohrbrücken, Brückenbau, Fahrleitungsmaste, Gittermaste u.a.

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	oxidgelb, rotbraun, sowie weitere Farbtöne auf Anfrage				
	Glanzgrad	matt				
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.				
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]	
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5	4 - 5	
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,31 - 0,45	120 - 200	
	Streichen	Lieferform				
	Rollen	Lieferform (bei Korrosionsschutzarbeiten wegen möglicher Blasen- und Kraterbildung sowie zu erwartender Minderschichtdicken nicht zu empfehlen)				
	Fluten	n.a.				
	Untergrundvorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).				
	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar²
	bei 60 µm	NK 23/50	1 h	6 h	24 h	18 h ³
<p>¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung! ² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken) ³ mit geeigneter Folgebesechichtung, z.B. CHING-HYDROVERSAL-Deckbeschichtung</p>						



**Viskosität
Lieferform**

90 - 100 KU



**Sonstige
Werte**

Dichte [g/cm ³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%]	Ergiebigkeit ¹ [m ² /kg]	
1,3 ± 0,1	67 ± 3	55 ± 3	7,0	
NFF	TFD ² [µm]	Verbrauch [g/m ²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit ³
1,7	60 - 80	140 ± 20	60	80°C

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

¹ ± 0,5 bei 60 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

² Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!

³ trockene Wärme



Hinweise

- **Lagerung**
18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
 - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
 - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.
 - ❖ Die Geräte (z.B. Spritzpistole, Rühraggregat, etc.) sollten direkt nach dem Gebrauch mit Wasser (Leitungswasser) gereinigt werden. Je eher die Reinigungsarbeiten erfolgen, desto besser der Reinigungseffekt. Angetrocknetes Material kann mit CHING-Verdünnung VH 01 gereinigt werden.