



## CHING-HYDROVERSAL-Mica-Deckbeschichtung HVSP 03 VB










### Verwendungszweck

Wasserverdünnbarer, schnelltrocknender, früh belastbarer, eisenglimmerhaltiger Einschichtlack für feuerverzinkten Stahl. Auch als Flugwarnanstrich einsetzbar.

### Einsatzgebiet

Chemieanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Transformatoren und Radiatoren, Umspannwerke, Stahlbauten wie Parkhäuser, Krananlagen, Tankanlagen, Rohrbrücken, Brückenbau, Fahrleitungsmaste, Gittermaste u.a.

### Allgemeine Angaben

	<b>Farbtöne</b>	RAL-, DB- und Eisenglimmer-Farbtöne sowie weitere Farbtöne auf Anfrage				
	<b>Glanzgrad</b>	matt				
	<b>Aufrühren / Verdünnung</b>	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit deion. Wasser verdünnbar.				
	<b>Spritzen</b>	<b>Viskosität [DIN 4]</b>	<b>Verdünnung [%]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Druck [bar]</b>	
	Becherpistole	30 - 50 s	5 - 10	1,5 - 2,0	3 - 5	
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,31 - 0,45	120 - 200	
	<b>Streichen</b>	Lieferform				
	<b>Rollen</b>	Lieferform (bei Korrosionsschutzarbeiten wegen möglicher Blasen- und Kraterbildung sowie zu erwartender Minderschichtdicken nicht zu empfehlen)				
	<b>Fluten</b>	n.a.				
	<b>Untergrundvorbereitung</b>	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).				
	<b>Trocknungszeit<sup>1</sup></b>	<b>Temperatur</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Griffest</b>	<b>Montagefest</b>	<b>Überlackierbar<sup>2</sup></b>
	bei 100 µm	NK 23/50	1 h	2 - 3 h	24 h	6 - 8 h
<p><sup>1</sup> Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!  <sup>2</sup> mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)</p>						



**Viskosität  
Lieferform**

100 - 120 KU



**Sonstige  
Werte**

Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%]	Ergiebigkeit <sup>1</sup> [m <sup>2</sup> /kg]	
1,5 ± 0,1	68 ± 5	55 ± 5	3,7	
NFF	TFD <sup>2</sup> [µm]	Verbrauch [g/m <sup>2</sup> ]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit <sup>3</sup>
1,8	80 - 100	270 ± 20	75	80°C

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.  
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

<sup>1</sup> ± 0,5 bei 100 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

<sup>2</sup> Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!

<sup>3</sup> trockene Wärme



**Hinweise**

- **Lagerung**  
18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
  - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
  - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.
  - ❖ Die Geräte (z.B. Spritzpistole, Rühraggregat, etc.) sollten direkt nach dem Gebrauch mit Wasser (Leitungswasser) gereinigt werden. Je eher die Reinigungsarbeiten erfolgen, desto besser der Reinigungseffekt. Angetrocknetes Material kann mit CHING-Verdünnung VH 01 gereinigt werden.