



## CHING-PUR-ATEX-Deckbeschichtung RWE-DB-30-D

### Verwendungszweck

Elektrisch ableitfähige Deckbeschichtung auf Polyurethanharzbasis im Systemaufbau für Stahlkonstruktionen im schweren Korrosionsschutz. Erfüllt die Bestimmungen gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95).

### Einsatzgebiet

Elektrolyseanlagen, Maschinen- und Anlagenbau, Läger, Chemieanlagen, Industrie- und Hallenbau, Tankanlagen, Kraftwerksbereich, u.a.

### Allgemeine Angaben

	<b>Farbtöne</b>	Diverse RAL- Farbtöne, sowie weitere auf Anfrage			
	<b>Glanzgrad</b>	matt			
	<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht</b> [Lack : Härter]	<b>nach Volumen</b> [Lack : Härter]	
		Härter D 111R	100 : 17	100 : 21	
	<b>Topfzeit</b>	ca. 4 - 5 h	NK 23°C/50%   Kann bei Bedarf innerhalb dieses Zeitraumes nachverdünnt werden.		
	<b>Aufrühren / Verdünnung</b>	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig nach Härterzugabe. Bei Bedarf mit CHING-PUR-Verdünnng DD 01 verdünnbar.			
	<b>Spritzen</b>	<b>Viskosität [DIN 4]</b>	<b>Verdünnung [%]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Druck [bar]</b>
	Becherpistole	30 - 40 s	5 - 10	1,5 - 2,5	3 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,28 - 0,33	140 - 200
	<b>Streichen</b>	Lieferform			
	<b>Rollen</b>	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)			
	<b>Fluten</b>	n.a.			
	<b>Untergrundvorbereitung</b>	Gemäß DIN EN ISO 12944 bzw. RWE-Vorschrift; tragfähige Grundbeschichtung			



**Viskosität  
Lieferform**

20 - 60 DIN-6-Sekunden



**Trocknungszeit<sup>1</sup>**

**Temperatur**

**Staubtrocken**

**Griffest**

**Montagefest**

**Überlackierbar<sup>2</sup>**

bei 80 µm

NK 23/50

1 h

6 h

20 h

16 h

<sup>1</sup> Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!

<sup>2</sup> mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)



**Sonstige  
Werte**

**Dichte**  
[g/cm<sup>3</sup>]

**Festkörper**  
[Gew. %]

**Festkörpervolumen**  
[%] [cm<sup>3</sup>/kg]

**Ergiebigkeit<sup>1</sup>**  
[m<sup>2</sup>/kg]

1,3 ± 0,1

69 ± 5

55 ± 5

425 ± 20

5,4

**NFF**

**TFD<sup>2</sup>**  
[µm]

**Verbrauch**  
[g/m<sup>2</sup>]

**VOC-Gehalt**  
[g/l] (± 20)

**Temperatur-  
beständigkeit<sup>3</sup>**

1,9

80

185 ± 20

460

120°C

Bei diesen Werten handelt es sich um kalkulatorische Werte, die nach Farbton und Applikation variieren können.

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.

Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

<sup>1</sup> ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

<sup>2</sup> Bei Schichtdicken > µm kann es zur Blasenbildung kommen!

<sup>3</sup> trockene Wärme



**Hinweise**

• **Lagerung**

24 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)

• **Verarbeitungsbedingungen**

- ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
- ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.
- ❖ Elektrische Kennwerte gemäß DIN EN ISO 60079:
- ❖ Durchschlagsspannung : ≤ 4 kV/DC - Elektrode gemäß DIN 60079-32-2 (Punkt 4.13.3 und 4.13.4)
- ❖ Oberflächenwiderstand : ≤ 1 GΩ bei 500 V Elektrode gemäß DIN EN 61340-2-3
- ❖ Ableitwiderstand: ≤ 1 MΩ bei 500 V Elektrode gemäß DIN EN 61340-2-3
- ❖ Achtung: Bei dem späteren Einsatz als elektrisch ableitfähige Beschichtung muss darauf geachtet werden, dass die vorgeschriebene Schichtdicke möglichst eingehalten wird. Überschichtdicken dürfen nicht mehr als die doppelte Sollschichtdicke betragen, da sonst nicht gewährleistet wird, dass die Vorgaben gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95) eingehalten werden.