



CHING-EP-ATEX-Grundbeschichtung RWE-GB-29-D

Verwendungszweck

Dickschichtige, elektrisch ableitfähige Grundbeschichtung auf Epoxidharzbasis im Systemaufbau für Stahlkonstruktionen im schweren Korrosionsschutz. Erfüllt die Bestimmungen gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95).

Einsatzgebiet

Elektrolyseanlagen, Maschinen- und Anlagenbau, Läger, Chemieanlagen, Industrie- und Hallenbau, Tankanlagen, Kraftwerksbereich, u.a.

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	Diverse RAL- Farbtöne, sowie weitere auf Anfrage				
	Glanzgrad	matt				
	Mischungsverhältnis	Härter	nach Gewicht [Lack : Härter]	nach Volumen [Lack : Härter]		
		Härter M 028R	100 : 11	100 : 17		
	Topfzeit	ca. 5 - 6 h	NK 23°C/50% Kann bei Bedarf innerhalb dieses Zeitraumes nachverdünnt werden.			
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig nach Härterzugabe. Bei Bedarf mit CHING-EP-Verdünnung EM 01 verdünnbar.				
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]	
		Becherpistole	30 - 40 s	10 - 15	1,5 - 2,5	3 - 5
		Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,28 - 0,51	140 - 200
	Streichen	Lieferform				
	Rollen	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)				
	Fluten	n.a.				
	Untergrundvorbereitung	Gemäß DIN EN ISO 12944-4; Stahl, gestrahlt: Sa 2 ½ mit kantigem Strahlmittel, die Oberflächenrauheit sollte "mittel (G)" nach ISO 8503-1 entsprechen, Rautiefe Rz 60 - 100 µm bzw. gemäß aktueller RWE-Vorschrift.				



**Viskosität
Lieferform**

20 - 60 DIN-6-Sekunden



Trocknungszeit¹

Temperatur

Staubtrocken

Griffest

Montagefest

Überlackierbar²

bei 120 µm

NK 23/50

2 h

6 h

10 h

6 h
10 - 12 h³

- ¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!
² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)
³ mit CHING-PUR-ATEX-Deckbeschichtung RWE-DB-30-D-xxxx



**Sonstige
Werte**

Dichte
[g/cm³]

Festkörper
[Gew. %]

Festkörpervolumen
[%] [cm³/kg]

Ergiebigkeit¹
[m²/kg]

1,5 ± 0,1

70 ± 3

48 ± 3

320 ± 20

2,7

NFF

TFD²
[µm]

Verbrauch
[g/m²]

VOC-Gehalt
[g/l] (± 20)

**Temperatur-
beständigkeit³**

2,1

120

380 ± 20

450

120°C

Bei diesen Werten handelt es sich um kalkulatorische Werte, die nach Farbton und Applikation variieren können.
 Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.
 Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

- ¹ ± 0,5 bei 120 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)
² Bei Schichtdicken > µm kann es zur Blasenbildung kommen!
³ trockene Wärme



Hinweise

- **Lagerung**
24 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
 - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
 - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.
 - ❖ Elektrische Kennwerte gemäß DIN EN ISO 60079:
 - ❖ Durchschlagsspannung : ≤ 4 kV/DC - Elektrode gemäß DIN 60079-32-2 (Punkt 4.13.3 und 4.13.4)
 - ❖ Oberflächenwiderstand : ≤ 1 GΩ bei 500 V Elektrode gemäß DIN EN 61340-2-3
 - ❖ Ableitwiderstand: ≤ 1 MΩ bei 500 V Elektrode gemäß DIN EN 61340-2-3
 - ❖ Achtung: Bei dem späteren Einsatz als elektrisch ableitfähige Beschichtung muss darauf geachtet werden, dass die vorgeschriebene Schichtdicke möglichst eingehalten wird. Überschichtdicken dürfen nicht mehr als die doppelte Sollschichtdicke betragen, da sonst nicht gewährleistet wird, dass die Vorgaben gemäß ATEX-Richtlinie 94/9/EG (ATEX 95) eingehalten werden.