



CHING-PUR-E'GL Deckbeschichtung, schnellhärtend 697.30-74

Verwendungszweck

Schnellhärtende 2K-PUR-Eisenglimmer-Deckbeschichtung mit hoher Beständigkeit für Stahlbauten im schweren Korrosionsschutz nach TL/TP-KOR-Stahlbauten, Anhang E - Blatt 97; Einsatz auch im Tieftemperaturbereich bis +3°C

Einsatzgebiet

Brückenbauten, Fahrbahn-Übergangskonstruktionen, Flughafengebäude, Läger, Parkhäuser, Chemieanlagen, Schilderbrücken, Ingenieurbauten, Industrie- und Hallenbau, Tankanlagen, Müllverbrennungsanlagen, Kraftwerksbereich u.a.

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	DB- und Eisenglimmerfarbtöne			
	Glanzgrad	matt			
	Mischungsverhältnis	Härter	nach Gewicht [Lack : Härter]	nach Volumen [Lack : Härter]	
		Härter D 103	100 : 9	100 : 14	
	Topfzeit	ca. ≥ 2 h	NK 23°C/50% Kann bei Bedarf innerhalb dieses Zeitraumes nachverdünnt werden.		
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig nach Härterzugabe. Bei Bedarf mit Verdünnung 697.151 verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	40 - 70 s	5 - 10	1,5 - 2,5	3 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,31 - 0,51	140 - 200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)			
	Fluten	n.a.			



Untergrund- vorbereitung

Gemäß DIN EN ISO 12944; tragfähige Grund- oder Zwischenbeschichtung, frei von Fetten, Ölen, Salz, Staub oder anderen haftungsmindernden Substanzen



Viskosität Lieferform

300 - 1000 mPas



Trocknungszeit¹

Temperatur

Staubtrocken

Griffest

Montagefest

Überlackierbar²

bei 80 µm

NK 23/50

≤ 2 h

≤ 8 h

-

≥ 16 h

¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!

² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)



Sonstige Werte

Dichte
[g/cm³]

Festkörper
[Gew. %]

Festkörpervolumen
[%]
[cm³/kg]

Ergiebigkeit¹
[m²/kg]

1,5 ± 0,1

71 ± 3

50 ± 3

340 ± 20

4,2

NFF

TFD²
[µm]

Verbrauch
[g/m²]

VOC-Gehalt
[g/l] (± 20)

**Temperatur-
beständigkeit³**

2,0

80

240 ± 20

350

120°C

Bei diesen Werten handelt es sich um kalkulatorische Werte, die nach Farbton und Applikation variieren können.

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.

Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

¹ ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

² Bei Schichtdicken > µm kann es zur Blasenbildung kommen!

³ trockene Wärme



Hinweise

- **Lagerung**
24 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
 - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +3°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
 - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.