



## CHING-2K-PUR-Deckbeschichtung SERIE PUR 47

### Verwendungszweck

Hochwertige, optisch anspruchsvolle 2K-PUR-Deckbeschichtung mit hervorragender Chemikalienbeständigkeit, hoher Farbtonstabilität und Glanzhaltung. Direkthaftung auf Stahl und diversen Kunststoffen (ABS, PUR, PA, UP, GfK). In Kombination mit der 2K-EP-Grundbeschichtung SERIE EP 18 auch auf verzinktem Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen NE-Metallen einsetzbar.

### Einsatzgebiet

Industrielle und landwirtschaftliche Maschinen und Geräte

### Allgemeine Angaben

	<b>Farbtöne</b>	RAL-, NCS-, British-Standard-, Munsell-, AS-, Federal Standard- und Sonderfarbtöne			
	<b>Glanzgrad</b>	matt bis hochglänzend			
	<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht</b> [Lack : Härter]	<b>nach Volumen</b> [Lack : Härter]	
		Härter D 103	4 : 1	3 : 1	
	<b>Topfzeit</b>	ca. 4 - 5 h	NK 23°C/50%   Kann bei Bedarf innerhalb dieses Zeitraumes nachverdünnt werden.		
	<b>Aufröhren / Verdünnung</b>	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufröhren. Verarbeitungsfertig nach Härterzugabe. Bei Bedarf mit CHING-PUR-Verdünnung DD 01 verdünnbar.			
	<b>Spritzen</b>	<b>Viskosität [DIN 4]</b>	<b>Verdünnung [%]</b>	<b>Düse [mm]</b>	<b>Druck [bar]</b>
	Becherpistole	25 - 35 s	5 - 10	1,2 - 1,5	2 - 4
	Airless (Airmix)	30 - 35 DIN-4-Sekunden	5 - 10	0,23	60 - 80
	<b>Streichen</b>	Lieferform			
	<b>Rollen</b>	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderbeschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)			
	<b>Fluten</b>	n.a.			
	<b>Untergrundvorbereitung</b>	Gemäß DIN EN ISO 12944; Der Untergrund muss sauber, trocken, salz-, staub-, rost-, öl- und fettfrei sowie frei von Korrosionsprodukten sein.			



	<b>Viskosität Lieferform</b>	50 - 60 DIN-4-Sekunden				
	<b>Trocknungszeit<sup>1</sup></b>	<b>Temperatur</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Grifffest</b>	<b>Montagefest</b>	<b>Überlackierbar<sup>2</sup></b>
	bei 40 µm	NK 23/50	15 min.	8 h	22 h	8 h
<small><sup>1</sup> Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung! <sup>2</sup> mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)</small>						
	<b>Sonstige Werte</b>	<b>Dichte</b> [g/cm <sup>3</sup> ]	<b>Festkörper</b> [Gew. %]	<b>Festkörpervolumen</b> [%] [cm <sup>3</sup> /kg]		<b>Ergiebigkeit<sup>1</sup></b> [m <sup>2</sup> /kg]
		1,3 ± 0,1	73 ± 5	58 ± 5	430 ± 20	11
		<b>NFF</b>	<b>TFD<sup>2</sup></b> [µm]	<b>Verbrauch</b> [g/m <sup>2</sup> ]	<b>VOC-Gehalt</b> [g/l] (± 20)	<b>Temperatur-beständigkeit<sup>3</sup></b>
		1,7	40 - 60	95 ± 20	380	120°C
<p>Bei diesen Werten handelt es sich um kalkulatorische Werte, die nach Farbton und Applikation variieren können. Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.</p> <p><sup>1</sup> ± 0,5 bei 40 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) <sup>2</sup> Bei Schichtdicken &gt; µm kann es zur Blasenbildung kommen! <sup>3</sup> trockene Wärme</p>						
	<b>Hinweise</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><b>Lagerung</b> 24 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)</li><li><b>Verarbeitungsbedingungen</b><ul style="list-style-type: none"><li>Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.</li><li>Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.</li></ul></li></ul>				