



CHING-EP-E'GL-Zwischen-/Deckbeschichtung DB-EP-EG-150

Verwendungszweck

Schnelltrocknende 2K-Epoxidharz Zwischen- bzw. Deckbeschichtung für den schweren Korrosionsschutz auf Stahl.

Einsatzgebiet

Bergbau, schwerpunkt Kali- & Salzförderung

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	DB-Farbtöne				
	Glanzgrad	matt				
	Mischungsverhältnis	Härter	nach Gewicht [Lack : Härter]	nach Volumen [Lack : Härter]		
		Härter M 052	100 : 8	100 : 14		
	Topfzeit	ca. 4 h	NK 23°C/50% Kann bei Bedarf innerhalb dieses Zeitraumes nachverdünnt werden.			
	Aufröhren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufröhren. Verarbeitungsfertig nach Härterzugabe. Bei Bedarf mit CHING-EP-Verdünnung EM 01 verdünnbar.				
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]		
	Becherpistole	40 - 70 s	5 - 10	1,5 - 2,5		
	Streichen	Lieferform	≤ 3	120 - 200		
	Rollen	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderbeschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)				
	Fluten	n.a.				
	Untergrundvorbereitung	Gemäß DIN EN ISO 12944; tragfähige Grundbeschichtung, frei von Fetten, Ölen, Salz, Staub oder anderen haftungsmindernden Substanzen				



	Viskosität Lieferform	60 - 100 DIN-6-Sekunden				
	Trocknungszeit ¹	Temperatur	Staubtrocken	Grifffest	Montagefest	Überlackierbar ²
	bei 150 µm	NK 23/50	1,5 h	6 h	24 h	10 h 24 h ³
<p>¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!</p> <p>² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderbeschichtungen)</p> <p>³ mit geeigneter Deckbeschichtung, z.B. DB-PUR-80</p>						
	Sonstige Werte	Dichte [g/cm ³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm ³ /kg]	Ergiebigkeit ¹ [m ² /kg]	
		1,5 ± 0,1	78 ± 5	67 ± 5	430 ± 20	2,9
		NFF	TFD ² [µm]	Verbrauch [g/m ²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur-beständigkeit ³
		1,5	150	350 ± 20	300	120°C
<p>Bei diesen Werten handelt es sich um kalkulatorische Werte, die nach Farbton und Applikation variieren können.</p> <p>Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.</p> <p>Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.</p> <p>¹ ± 0,5 bei 150 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)</p> <p>² Bei Schichtdicken > µm kann es zur Blasenbildung kommen!</p> <p>³ trockene Wärme</p>						
	Hinweise	<ul style="list-style-type: none">Lagerung 24 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)Verarbeitungsbedingungen<ul style="list-style-type: none">Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +35°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.				