

CHING-2K-EP-Grundbeschichtung SERIE EP 18

Verwendungszweck

Schnelltrocknende 2K-EP-Grundbeschichtung mit hervorragendem Korrosionsschutz im Systemaufbau mit 2K-PUR-Deckbeschichtung SERIE PUR 47 oder CHING-PUR-Strukturlack ADR 47 bis zur Korrosionsschutzkategorie C4, Schutzdauer hoch gemäß DIN EN ISO 12944. Universelle Haftung auf verschiedensten metallischen Substraten, wie z.B. Stahl, verzinktem Stahl, Edelstahl, Aluminium und anderen NE-Metallen.

Einsatzgebiet

Industrielle und landwirtschaftliche Maschinen und Geräte

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	div. Graufarbtöne			
	Glanzgrad	matt			
	Mischungs- verhältnis	Härter	nach Gewicht [Lack : Härter]	nach Volumen [Lack : Härter]	
		Härter M 024W	6 : 1	3 : 1	
	Topfzeit	ca. 2 - 3 h	NK 23°C/50% Kann bei Bedarf innerhalb dieses Zeitraumes nachverdünnt werden.		
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig nach Härterzugabe. Bei Bedarf mit CHING-EP-Verdünnung EM 01 verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	30 - 50 s	≤ 5	1,5 - 2,5	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	-	0,31 - 0,51	120 - 200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)			
	Fluten	n.a.			

	Untergrund-vorbereitung	Gemäß DIN EN ISO 12944; Der Untergrund muss sauber, trocken, salz-, staub-, rost-, öl- und fettfrei sowie frei von Korrosionsprodukten sein.				
	Viskosität Lieferform	50 - 60 DIN-4-Sekunden				
	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar²
	bei 40 µm	NK 23/50	20 min.	2 h	12 h	2 h ³
¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung! ² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken) ³ mit CHING-2K-PUR-Deckbeschichtung SERIE PUR 47 oder CHING-PUR-Strukturlack ADR 47						
	Sonstige Werte	Dichte [g/cm ³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm ³ /kg]		Ergiebigkeit¹ [m ² /kg]
		1,5 ± 0,1	66 ± 5	40 ± 5	260 ± 20	8
		NFF	TFD² [µm]	Verbrauch¹ [g/m ²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit³
		2,4	40	150 ± 20	420	120°C
		Bei diesen Werten handelt es sich um kalkulatorische Werte, die nach Farbton und Applikation variieren können. Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten. Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung. ¹ ± 0,5 bei 40 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig) ² Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen! ³ trockene Wärme				
	Hinweise	• Lagerung 24 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!) • Verarbeitungsbedingungen ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen. ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.				