



CHING-PUR-Mica-Deckbeschichtung ADD 43











Verwendungszweck

Licht- und wetterbeständige Polyurethan-Eisenglimmer-Deckbeschichtung für 2-Komponenten-Systemaufbauten auf geeigneter Grund- bzw. Zwischenbeschichtung.

Einsatzgebiet

Industriehallen, Flughafengebäude, Läger, Parkhäuser, Chemieanlagen, Rohrbrücken, off-Shore-Bereich, Tankanlagen, Kraftwerkbereich u.a.

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	DB-, RAL-, NCS-. British Standard -, Munsell-, AS-, Federal Standard- und Sonderfarbtöne			
	Glanzgrad	matt bis seidenmatt			
	Mischungs- verhältnis	Härter	nach Gewicht [Lack : Härter]	nach Volumen [Lack : Härter]	
		Härter D 103	100 : 11	100 : 17	
	Topfzeit	ca. 4 - 6 h	NK 23°C/50% Kann bei Bedarf innerhalb dieses Zeitraumes nachverdünnt werden.		
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig nach Härterzugabe. Bei Bedarf mit CHING-PUR-Verdünnung DD 01 verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	60 - 100 s	5 - 15	1,5 - 2,5	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 5	0,23 - 0,38	140 - 200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (wegen Strukturbildung und Minderschichtdicken wird eine mehrfache Applikation empfohlen)			
	Fluten	n.a.			
	Untergrund- vorbereitung	Gemäß DIN EN ISO 12944-4; tragfähige Grund- und/oder Zwischenbeschichtung. Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei			



Viskosität Lieferform

30 - 70 DIN-6-Sekunden



Trocknungszeit¹

Temperatur

Staubtrocken

Griffest

Montagefest

Überlackierbar²

bei 80 µm

NK 23/50

1 h

7 - 8 h

20 h

7 - 8 h

¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!

² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)



Sonstige Werte

Dichte
[g/cm³]

Festkörper
[Gew. %]

Festkörpervolumen
[%] [cm³/kg]

Ergiebigkeit¹
[m²/kg]

1,5 ± 0,1

76 ± 5

59 ± 5

400 ± 20

5,0

NFF

TFD²
[µm]

Verbrauch
[g/m²]

VOC-Gehalt
[g/l] (± 20)

**Temperatur-
beständigkeit³**

1,7

80

200 ± 20

370

120°C

Bei diesen Werten handelt es sich um kalkulatorische Werte, die nach Farbton und Applikation variieren können.

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.

Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

¹ ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

² Bei Schichtdicken > µm kann es zur Blasenbildung kommen!

³ trockene Wärme



Hinweise

• Lagerung

24 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)

• Verarbeitungsbedingungen

- ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
- ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.
- ❖ Das Beschichtungssystem ist erfahrungsgemäß für die Vapour-Phase-Trocknung sowie für Betriebstemperaturen von Transformatoren geeignet, wobei die vorgeschriebene Schichtdicke nicht um mehr als das Doppelte überschritten werden darf!