CHING-1K-Kesselinnenbeschichtung RD 124 R K

Verwendungszweck

Schnelltrocknende, 1K-Kesselinnenbeschichtung für Stahl mit verbesserter Oversprayaufnahme.

Einsatzgebiet

Wellenwand- und Verteiltransformatoren etc.

Allgemeine Angaben

Farbtöne	Weiß
Glanzgrad	matt
Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit CHING-Verdünnung RD 01 verdünnbar.

Spritzen	**Viskosität** [DIN 4]	**Verdünnung** [%]	**Düse** [mm]	**Druck** [bar]
Becherpistole	30 - 50 s	≤ 30	1,5 - 2,5	4 - 5
Airless (Airmix)	80 - 100	≤ 10	0,31 - 0,45	140 - 200

Streichen	Lieferform
Rollen	n.a.
Fluten	n.a.
Untergrund-vorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Stahl: gestrahlt Sa 2½, Oberflächenrauheit solle "mittel (G)" nach ISO 8503-1 entsprechen bzw. Stahl sauber, trocken, salz-, staub-, rost-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).

Trocknungszeit[1]	**Temperatur**	**Staubtrocken**	**Grifffest**	**Montagefest**	**Überlackierbar**[2]
bei 20 µm	NK 23/50	30 min	1 h	2 h	-

1 Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!
2 mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)

Chemische Industrie Erlangen GmbH * Rathenaustr. 18 * 91052 Erlangen * www.ching-coatings.com * info@ching-coatings.com * ☎ +49 9131 3006-0

Viskosität Lieferform

50 - 70 DIN-4-Sekunden

Sonstige Werte

Dichte [g/cm³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%]	Festkörpervolumen [cm³/kg]	Ergiebigkeit[1] [m²/kg]
1,3 ± 0,1	49 ± 3	26 ± 3	210 ± 20	10,6

NFF	TFD[2] [µm]	Verbrauch [g/m²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur-beständigkeit[3]
3,8	20 - 30	95 ± 20	640	150°C

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

1 ± 0,5 bei 20 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)
2 Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!
3 trockene Wärme

Hinweise

- **Lagerung**
  18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
  - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
  - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.
  - ❖ Das Beschichtungssystem ist erfahrungsgemäß für Betriebstemperaturen von Transformatoren geeignet.

Chemische Industrie Erlangen GmbH * Rathenaustr. 18 * 91052 Erlangen * www.ching-coatings.com * info@ching-coatings.com * ☎ +49 9131 3006-0