



CHING-Kupferlack PVB 001 farblos










Verwendungszweck

Schnelltrocknender, farbloser Primer auf Basis Polyvinylbutyral für Kupfer.

Einsatzgebiet

Beschichtung von Kupferoberflächen in Transformatoren, um die Beschleunigung des Ölalterungsprozesses zu vermeiden.

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	Farblos				
	Glanzgrad	glänzend				
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit CHING-Verdünnung S 14 verdünnbar.				
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]	
	Becherpistole	30 - 40 s	≤ 3	0,8 - 1,2	4 - 6	
	Airless (Airmix)	n.a.	-	-	-	
	Streichen	Lieferform				
	Rollen	Lieferform				
	Fluten	n.a.				
	Untergrund-vorbereitung	gereinigtes Kupfer				
	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar²
	bei µm	NK 23/50	20 min.	1 h	2 h	-
<p>¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung! ² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)</p>						



Viskosität Lieferform

30 - 40 DIN-4-Sekunden



Sonstige Werte

Dichte [g/cm³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm³/kg]		Ergiebigkeit ¹ [m²/kg]
0,9 ± 0,1	18 ± 5	16 ± 5	175 ± 20	12,0
NFF	TFD ² [µm]	Verbrauch [g/m²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit ³
6,4	15	85 ± 20	750	150°C

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

¹ ± 0,5 bei 15 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

² Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!

³ trockene Wärme



Hinweise

- **Lagerung**
18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
 - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
 - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.
 - ❖ Reiniger: CHING-Verdünnung S 14. Es gibt zu PVB 001 separate Verarbeitungshinweise auf einem extra Blatt!