



## CHING-ALVITE COLOR-Eisenglimmer-Deck- /Einschichtlack SFC 00

### Verwendungszweck

Schnelltrocknender, eisenglimmerhaltiger PVC/Acrylharz-Deck- und Einschichtlack mit Direkthaftung auf Stahl, Aluminium, verschiedenen NE-Metallen sowie auf verzinktem Stahl für hochwertige Duplexsysteme (DTM).

### Einsatzgebiet

Chemieanlagen, Rohrbrücken, Fahrleitungsmaste, Gittermaste, Umspannwerke, Sendemaste u.a.

### Allgemeine Angaben

|  |                                   |                                                                                                                                                                |                       |                  |                                   |
|--|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|------------------|-----------------------------------|
|  | <b>Farbtöne</b>                   | DB- und Eisenglimmerfarbtöne                                                                                                                                   |                       |                  |                                   |
|  | <b>Glanzgrad</b>                  | matt                                                                                                                                                           |                       |                  |                                   |
|  | <b>Aufrühren / Verdünnung</b>     | Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität.<br>Bei Bedarf mit CHING-Verdünnung S 08 verdünnbar.                  |                       |                  |                                   |
|  | <b>Spritzen</b>                   | <b>Viskosität [DIN 4]</b>                                                                                                                                      | <b>Verdünnung [%]</b> | <b>Düse [mm]</b> | <b>Druck [bar]</b>                |
|  | Becherpistole                     | 70 - 90 s                                                                                                                                                      | 5 - 10                | 1,5 - 2,5        | 4 - 5                             |
|  | Airless (Airmix)                  | Lieferform                                                                                                                                                     | ≤ 5                   | 0,31 - 0,51      | 120 -200                          |
|  | <b>Streichen</b>                  | Lieferform                                                                                                                                                     |                       |                  |                                   |
|  | <b>Rollen</b>                     | Lieferform<br>(mit Minderschichtdicken ist zu rechnen)                                                                                                         |                       |                  |                                   |
|  | <b>Fluten</b>                     | n.a.                                                                                                                                                           |                       |                  |                                   |
|  | <b>Untergrund-vorbereitung</b>    | gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten). |                       |                  |                                   |
|  | <b>Trocknungszeit<sup>1</sup></b> | <b>Temperatur</b>                                                                                                                                              | <b>Staubtrocken</b>   | <b>Griffest</b>  | <b>Montagefest</b>                |
|  | bei 80 µm                         | NK 23/50                                                                                                                                                       | 1 h                   | 4 h              | 20 h                              |
|  |                                   |                                                                                                                                                                |                       |                  | <b>Überlackierbar<sup>2</sup></b> |
|  |                                   |                                                                                                                                                                |                       |                  | 24 h                              |

<sup>1</sup> Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!

<sup>2</sup> mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)



## Viskosität Lieferform

95 - 105 KU



## Sonstige Werte

| Dichte<br>[g/cm³] | Festkörper<br>[Gew. %]   | Festkörpervolumen<br>[%]      [cm³/kg] |                            | Ergiebigkeit <sup>1</sup><br>[m²/kg]      |
|-------------------|--------------------------|----------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|
| 1,3 ± 0,1         | 60 ± 5                   | 44 ± 5                                 | 340 ± 20                   | 4,3                                       |
| NFF               | TFD <sup>2</sup><br>[µm] | Verbrauch<br>[g/m²]                    | VOC-Gehalt<br>[g/l] (± 20) | Temperatur-<br>beständigkeit <sup>3</sup> |
| 2,3               | 80 - 100                 | 230 ± 20                               | 515                        | 80°C                                      |

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.  
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

<sup>1</sup> ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

<sup>2</sup> Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!

<sup>3</sup> trockene Wärme



## Hinweise

- **Lagerung**  
18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
  - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +40°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
  - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.