



CHING-suprALVITE-Grundbeschichtung SAD 182-HS VA P

Verwendungszweck

Lösemittelarme, diffusionsdichte aktiv Grundbeschichtung mit Barrierschutz für Stahl sowie feuerverzinkten Stahl mit und ohne Altbeschichtung.

Einsatzgebiet

Chemieanlagen, Rohrbrücken, Fahrleitungsmaste, Gittermaste, Umspannwerke, Sendemaste u.a.

Allgemeine Angaben

	Farbtöne	oxidgelb, rotbraun, sowie weitere Farbtöne auf Anfrage			
	Glanzgrad	matt			
	Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit CHING-Verdünnung S 08 verdünnbar.			
	Spritzen	Viskosität [DIN 4]	Verdünnung [%]	Düse [mm]	Druck [bar]
	Becherpistole	50 - 70 s	5 - 10	1,5 - 2,5	4 - 5
	Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,31 - 0,51	120 -200
	Streichen	Lieferform			
	Rollen	Lieferform (mit Minderschichtdicken ist zu rechnen)			
	Fluten	n.a.			
	Untergrund-vorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).			
	Trocknungszeit¹	Temperatur	Staubtrocken	Griffest	Montagefest
	bei 60 µm	NK 23/50	1 h	2 h	4 h
					Überlackierbar²
					4 h ³

¹ Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!
² mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)
³ mit geeigneter Folgebeschichtung z.B. CHING-suprALVITE Deckbeschichtung (SAD 00 VA P)



Viskosität Lieferform

500 - 600 mPas



Sonstige Werte

Dichte [g/cm³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%] [cm³/kg]		Ergiebigkeit ¹ [m²/kg]
1,4 ± 0,1	70 ± 3	54 ± 3	380 ± 20	6,4
NFF	TFD ² [µm]	Verbrauch [g/m²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur- beständigkeit ³
1,8	60 - 80	150 ± 20	420	70°C

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

¹ ± 0,5 bei 60 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)

² Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!

³ trockene Wärme



Hinweise

- **Lagerung**
18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
 - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +45°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
 - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.