CHING-suprALVITE-Eisenglimmer-Deckbeschichtung SAD 00-HS VA P

Verwendungszweck

Lösemittelarme, diffusionsdichte, eisenglimmerhaltige Deckbeschichtung mit Barriereschutz im Systemaufbau mit SAD 182-HS VA P.

Einsatzgebiet

Chemieanlagen, Rohrbrücken, Fahrleitungsmaste, Gittermaste, Umspannwerke, Sendemaste u.a.

Allgemeine Angaben

Farbtöne	RAL-, DB- und Eisenglimmer-Farbtöne sowie weitere Farbtöne auf Anfrage
Glanzgrad	matt
Aufrühren / Verdünnung	Produkt vor jedem Gebrauch maschinell aufrühren. Verarbeitungsfertig in Lieferviskosität. Bei Bedarf mit CHING-Verdünnung S 08 verdünnbar.

Spritzen	**Viskosität** [DIN 4]	**Verdünnung** [%]	**Düse** [mm]	**Druck** [bar]
Becherpistole	50 - 70 s	5 - 10	1,5 - 2,5	4 - 5
Airless (Airmix)	Lieferform	≤ 3	0,31 - 0,51	120 -200

Streichen	Lieferform
Rollen	Lieferform (mit Minderschichtdicken ist zu rechnen)
Fluten	n.a.
Untergrund-vorbereitung	gemäß DIN EN ISO 12944-4; Untergrund sauber, trocken, staub-, salz-, öl- und fettfrei sowie frei von haftungsmindernden Substanzen (z.B. Korrosionsprodukten).

Trocknungszeit[1]	**Temperatur**	**Staubtrocken**	**Grifffest**	**Montagefest**	**Überlackierbar**[2]
bei 80 µm	NK 23/50	1 h	4 - 6 h	8 - 10 h	24 h

1 Bezogen auf Lieferviskosität! Die Luftfeuchtigkeit hat einen entscheidenden Einfluss auf die Trocknung!
2 mit sich selbst (entfällt im Regelfall bei Deck- und Schlussbeschichtungen, außer evtl. bei Minderschichtdicken)

Chemische Industrie Erlangen GmbH * Rathenaustr. 18 * 91052 Erlangen * www.ching-coatings.com * info@ching-coatings.com * ☎ +49 9131 3006-0

Viskosität Lieferform

700 - 900 mPas

Sonstige Werte

Dichte [g/cm³]	Festkörper [Gew. %]	Festkörpervolumen [%]	Festkörpervolumen [cm³/kg]	Ergiebigkeit[1] [m²/kg]
1,4 ± 0,1	73 ± 5	55 ± 5	380 ± 20	4,7

NFF	TFD[2] [µm]	Verbrauch [g/m²]	VOC-Gehalt [g/l] (± 20)	Temperatur-beständigkeit[3]
1,8	80 - 100	210 ± 20	410	70°C

Bei höheren Schichtdicken verlängern sich entsprechend die Trocknungszeiten.
Die Trockenzeiten verkürzen sich durch forcierte Trocknung.

1 ± 0,5 bei 80 µm Trockenschichtdicke (farbtonabhängig)
2 Bei Schichtdicken > - µm kann es zur Blasenbildung kommen!
3 trockene Wärme

Hinweise

- **Lagerung**
  18 Monate (im ungeöffneten Originalgebinde. Kühl und frostfrei!)
- **Verarbeitungsbedingungen**
  - ❖ Die Luft- und Objekttemperatur sollte bei +10°C bis +45°C (optimal bei 15-35 °C) und die relative Luftfeuchtigkeit bei max. 80 % liegen. Die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Teile muss während der Applikation um mindestens 3 °C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.
  - ❖ Für ausreichend Zu- und Abluft ist zu sorgen.

Chemische Industrie Erlangen GmbH * Rathenaustr. 18 * 91052 Erlangen * www.ching-coatings.com * info@ching-coatings.com * ☎ +49 9131 3006-0