



CHING

Functional Coatings since 1927

Anwendungstechnischer Fragebogen

Firma		Datum				
Adresse		Bearbeiter				
Abteilung		Branche				
Kontaktperson						
Telefon						
E-Mail						
Angaben zum Lackierobjekt						
Angaben zum Substrat						
Stahl ☐ Stahl ☐ Edelstahl ☐ Sonstiges	Guss ☐ Grauguss ☐ Aluguss ☐ Sonstiges	Alu ☐ Aluminium ☐ Al-Legierung ☐ Sonstiges	Zink ☐ Spritzverzinkung ☐ Tauchverzinkung ☐ Bandverzinkung ☐ Sonstiges			
Kunststoff ☐ ABS ☐ PVC ☐ PES ☐ Sonstiges						
Ergänzende Angaben zum Untergrund						
Oberflächenvorbereitung						
Aktuelles Beschichtungssystem						
Stoff	Bezeichnung	Farbton	Glanz	Bindemittel	MV und Härter	TFD in [µm]
A	ESL					
B	GB 1					
C	GB 2					
D	GB 3					
E	DB 1					
F	DB 2					
G	KL					
Spezielle Oberflächeneffekte						



CHING

Functional Coatings since 1927

Anforderung an das Beschichtungssystem

Welche Anforderungen werden an das Beschichtungssystem gestellt?

Erfüllung:

- internationale/nationale
- Prüfanforderungen
- Kundenspezifikation/Betriebsnorm

☐ Innenanwendung

☐ Außenanwendung

Atmosphärische Belastung

Korrosivitätskategorie und Schutzdauer nach DIN EN ISO 12944-5

Angaben zum Aufstellungsort

Temperaturbelastung

min./max.

Kondensat-Belastung

Dauerbefeuchtung

z.B. Unterwasser-/Tidenbereich

UV-Belastung

Mechanische Belastung

Chemische Belastung

Sonstige Belastung

Angaben zur Applikation

Streichen

Angaben zum Streichwerkzeug

Verarbeitungsviskosität

Rollen

Angaben zur Rollentyp

Verarbeitungsviskosität

Spritzen

☐ Airless-Spritzen

☐ Airmix-Spritzen

☐ Druckluft-Spritzen

☐ ESTA-Spritzen

☐ Heißspritzen

☐ Sonstiges

Materialtemperatur

Verarbeitungsviskosität

Angaben zur Spritzanlage

Düsendurchmesser

Spritzwinkel

Spritzdruck

Übersetzung

Sonstige Informationen



CHING

Functional Coatings since 1927

Tauchen			
Größe des Tauchbeckens in [m3]			
Verarbeitungsviskosität		Turnover	
Sonstige Informationen			
Fluten			
Verarbeitungsviskosität			
Sonstige Informationen			
Bedingungen bei der Applikation			
Objekttemperatur von/bis			
Umgebungstemperatur von/bis			
Relative Luftfeuchte von/bis			
Angaben zur Trocknung			
Raumtrocknung			
Temperatur			
Relative Luftfeuchte			
Trockenzeiten/ Überarbeitungsintervall			
Ofentrocknung			
Abluftzeit			
Ofentemperatur			
Objekttemperatur			
Verweildauer			
Wann wird das beschichtete Bauteil frühestens ausgelagert bzw. montiert?			



CHING

Functional Coatings since 1927

Wo kann CHING dem Kunden Vorteile bieten?

Nassmuster, TM und SDB der Wettbewerbsprodukte angefordert

☐ A		☐ E	
☐ B		☐ F	
☐ C		☐ G	
☐ D			

Kaufmännische Rahmenbedingungen

Stoff-Nr.	A	B	C	D	E	F	G
Materialbedarf in kg/Monat							
Abnahmemengen je Lieferung							
Gebindegröße							
Wettbewerbspreis in [€/kg] bzw. [€/ltr]							
Geforderte Lieferzeit							
Zahlungsbedingungen							

Was ist zu erledigen?

☐ Bemusterung	☐ Vorführung	☐ Angebot
Sonstige Informationen		
Datum		Unterschrift

Legende

ESL = Einschichtlack
GB = Grundbeschichtung
DB = Deckbeschichtung
KL = Klarlack
ESTA = Elektrostatik

MV = Mischungsverhältnis
TFD = Trockenfilmdicke
TM = Technisches Datenblatt
SDB = Sicherheitsdatenblatt
Turnover = Umsatz